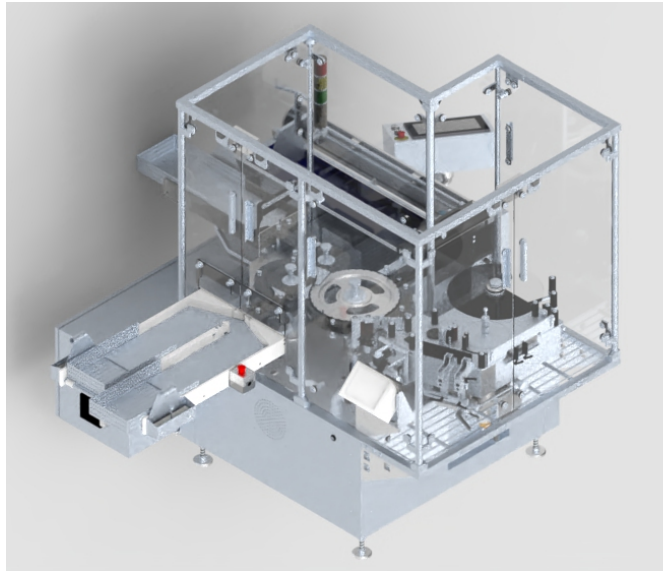


**Aplicação principal**

• Equipamento desenvolvido para **etiquetar frascos e/ou ampolas**, totalmente controlado por CLP, IHM, Servo motores, controladores de receitas, usuários, manutenções preventivas, sensoramento de segurança, acúmulos e estação de rejeitos.



• **Produção: 12.000/h ou 18000/h.**

• **Estação de entrada:** abastecida diretamente das caixas magazines, polionda de acordo com a necessidade do processo.

• **Sistema de gravação das etiquetas:** gravar os dados variáveis tipo lote, data de fabricação, validade e QR Code (opcional)

• **Estação de verificação de impressão:** sistema de visão leitor com função tipo OCR (Optical Character Recognition) para verificação individual de caracter, a fim de garantir a exatidão da informação definida para o frasco/ampola setado no equipamento. Possibilidade também de leitura de Qr Code.

• **Estação de verificação de rótulo aplicado:** via sensor de visão, possibilitando a correta verificação da presença do rótulo inserido na posição correta.

• **Estação de saída de frascos/ampolas:** saída para magazine dos objetos aprovados.

• **Estação de rejeito de frascos/ampolas:** saída para esta estação dos objetos rejeitados pelo equipamento.

• **Sistema de Segurança:** portas inferiores e superiores, intertravadas com sistema de sensoramento, construídas em inox 304 e vidro temperado transparente 8mm. Equipadas com disjuntores de proteção contra sobrecarga, botão de emergência (dois) no painel de comando e na máquina, torre de sinalização e demais normas de segurança NR 10,12 e 17 documentadas com laudo e ART.

• **Documentação QI/QO:** protocolos para FAT e SAT, certificados de materiais, manuais de operação, manutenção; diagrama elétrico, pneumático e de gás.

Book de segurança e ART NR 10, 12 e 17; lista de peças de reposição, cronograma de lubrificação, manual de peças de terceiros, certificados de materiais e licenças de software.

**• Parâmetros de Construção**

**Construção Básica e Chassi do Equipamento:** construído em aço inox 304, com acabamento, polimento orbital, alumínio naval anodizado claro. Partes mecânicas não aperiadas construídas em aço carbono zincado, oxidação preta e outros de acordo com a necessidade de cada peça/material.

**Formatos:** fabricados em poliacetal preto ou branco, com todas as partes identificadas com gravação a laser. Ex. "Frasco 5 ml Ø23,5 x 45.

**• Dimensional dos Frascos/ampolas**

Ø Mínimo	Ø Máximo
10,75mm	30 mm
Altura Mínima	Altura Máxima
10,75mm	30 mm

• **Tensão:** 220/380V ou especial sob consulta.

• **Frequência:** 260 Hz.

• **Potência:** 400 W.

• **Peso:** 700 Kg.

• **Ar Comprimido:** Pressão mínima 5bar.  
Consumo 400 l/min

**• Opcionais e Acessórios**

Formatos para outros tamanhos de frascos/ampolas.

Peças de reposição.

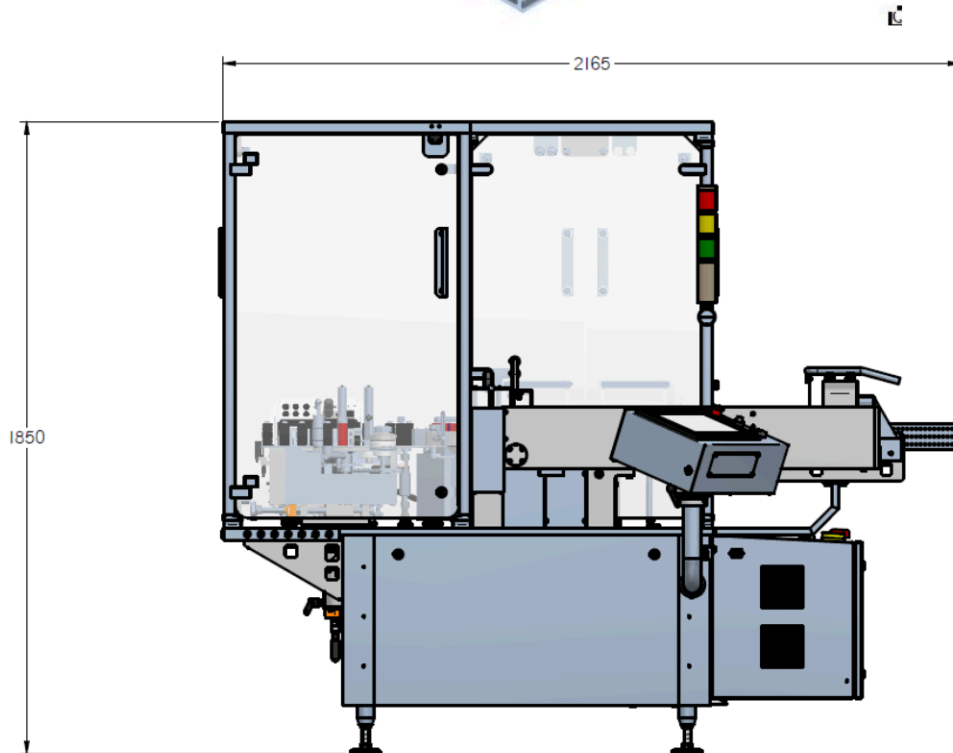
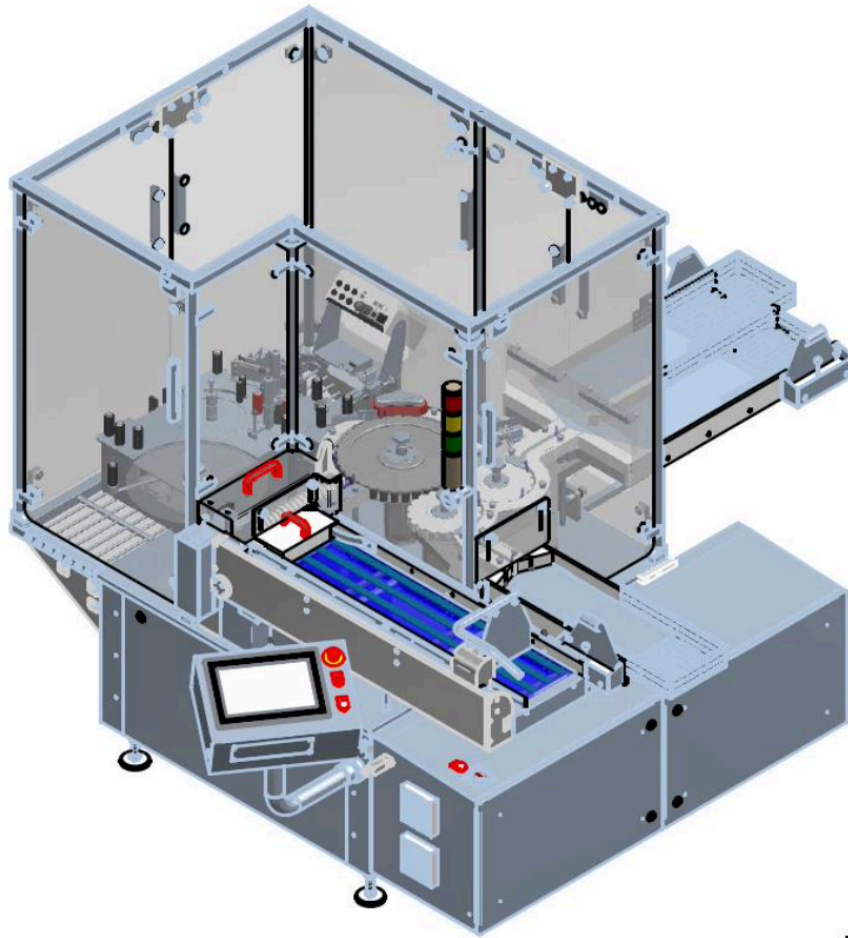
Estação de rejeito.

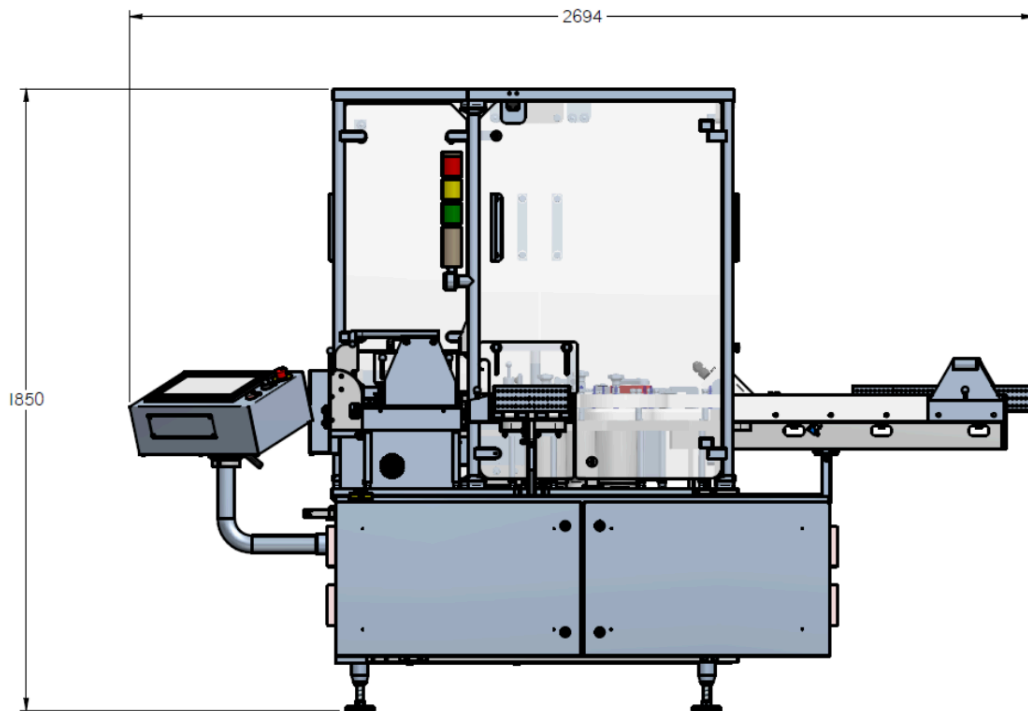
No Break.

Sistema de controle de pressão de Ar comprimido.

Sistema de conexão para acesso remoto.

Painel de comando em separado da máquina.

**Layout orientativo**



Este equipamento atende a norma GMP e FDA, para envase e fechamento de produtos para indústria farmacêutica.